

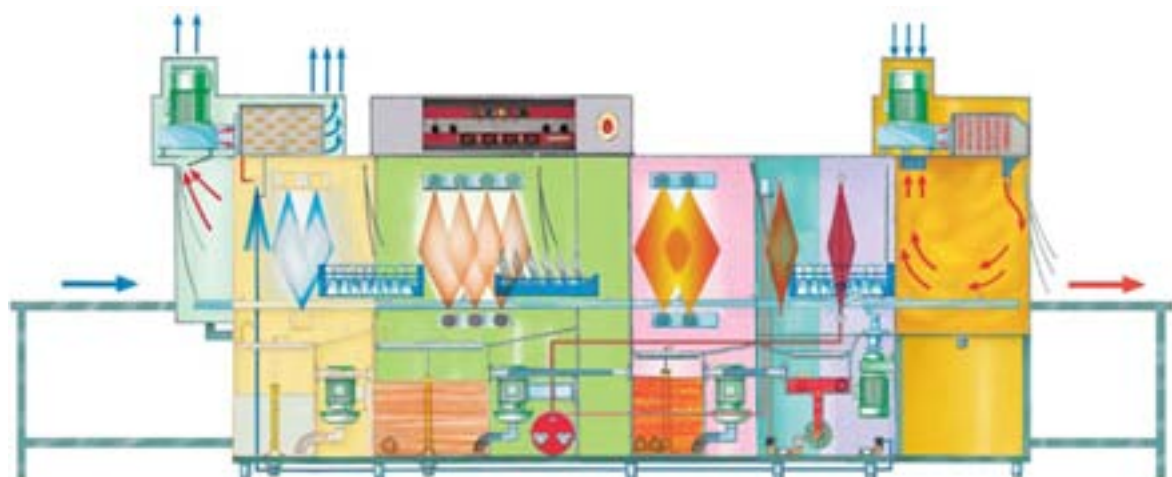
LAVAVAJILLAS CON CESTOS Y CON GUÍAS DE ARRASTRE SERIE C-CS

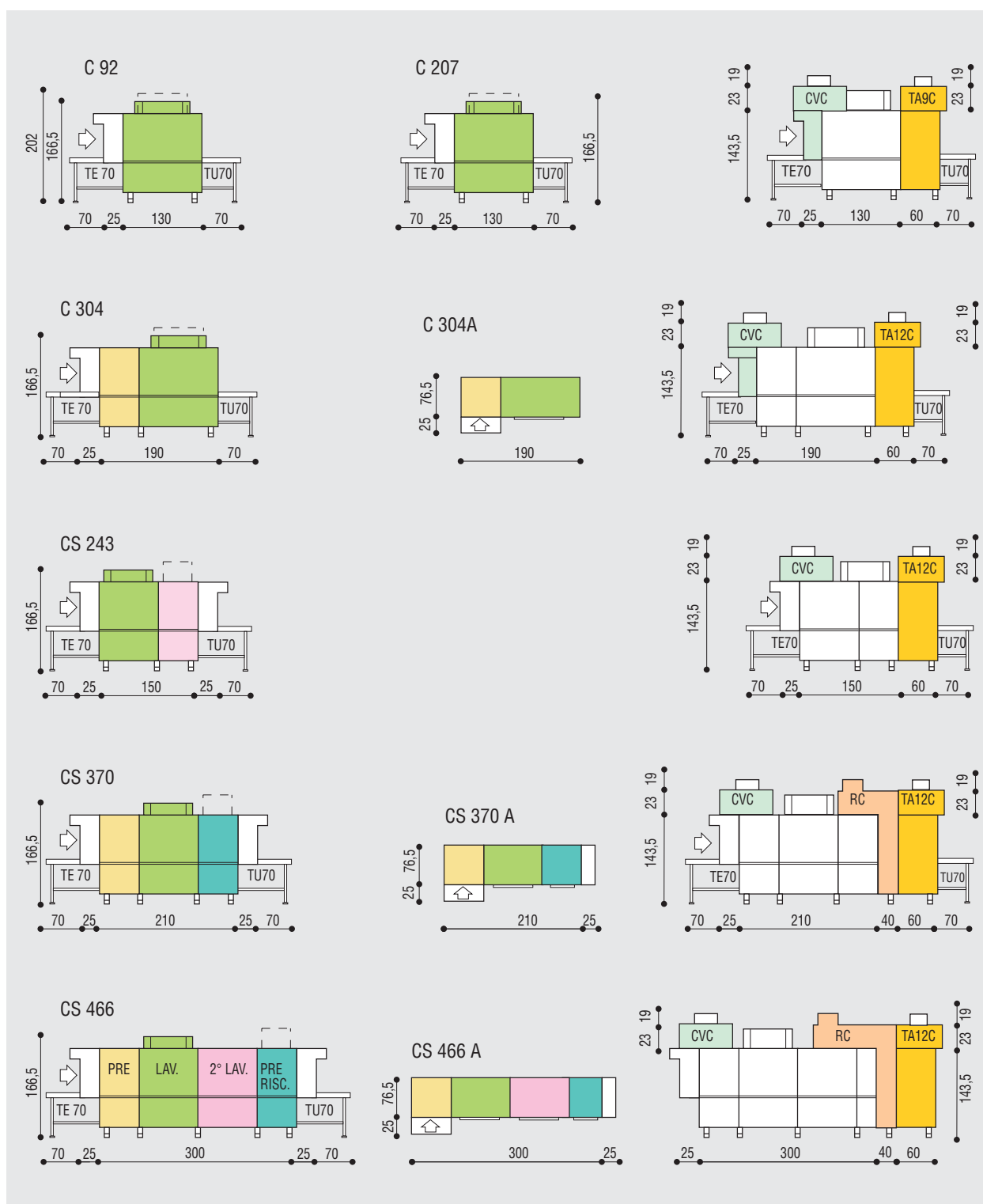


		MODELO												
		C92	C92V	C207	C207V	CS243	CS243V	C304	C304V	CS370	CS370V	CS466	CS466V	
ELÉCTRICO	A VAPOR													
PRODUCCIÓN	1ª VELOCIDAD	cest./h	92	92	76	76	90	90	112	112	137	137	172	172
	2ª VELOCIDAD	cest./h			115	115	135	135	169	169	206	206	259	259
PRELAVADO	CAPACIDAD CUBA	lt.						60	60	60	60	55	55	
	POTENCIA BOMBA	kW						1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	
LAVADO	CAPACIDAD CUBA	lt.	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	POTENCIA BOMBA	kW	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	CALENTAMIENTO CUBA	kW	8		8		8		8		8		8	
	TEMP. AGUA 55°C	kg		13		13		13		13		13		
2º LAVADO	CAPACIDAD CUBA	lt.										100	100	
	POTENCIA BOMBA	kW										2	2	
	CALENTAMIENTO CUBA	kg										14	20,5	
PREACLEARADO	CAPACIDAD CUBA	lt.				20	20			20	20	20	20	
	POTENCIA BOMBA	kW				0,4	0,4			0,4	0,4	0,4	0,4	
	CALENTAMIENTO CUBA	kW				4,5	4,5			4,5	4,5	6	6	
ACLARADO	AGUA 55 °C	lt/h	380	380	380	380	380	480	480	480	480	480	480	
	CALENTAMIENTO CUBA	kW	14		14		14	21		20		20		
	TEMP. AGUA 84°C	kg		21		24			31		34		34	
	MOTORREDUCTOR	kW	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
POTENCIA ELÉCTRICA TOTAL	kW	24,2	2,2	24,3	2,3	29,2	7,2	31,4	3,4	36,3	8,3	53,8	11,8	
POTENCIA TOTAL VAPOR (vapor a 0,5 bar)	kg		34		37		34		44		47		67,5	

ACCESORIOS				
ASPIRADOR DE VAPORES	AV	motor aspirador	kW	0,55
CONDENSACIÓN VAPORES	CVC	motor aspirador agua fría 12 °C	kW Lt/h	0,55 400
TÚNEL DE SECADO	TA9C	potencia ventilador	kW	0,55
		potencia batería de calentamiento	kW	9
	TA12C	potencia ventilador	kW	0,75
	potencia batería de calentamiento	kW	12	
	TAVC	potencia ventilador	kW	1,1
		potencia batería de calentamiento	kg/h	25
RECUPERADOR DE CALOR*	RC	potencia ventilador	kW	0,5

* para los modelos CS 370 - CS370V - CS466 - CS466V





ANGELO PO Grandi Cucine SpA
 41012 CARPI (MO) - ITALY
 S/S Romana Sud, 90
 Tel. +39/059/639 411
 Fax +39/059/642 499
 http://www.angelopo.it
 E-mail: angelopo@angelopo.it

Quality and Environmental
 Management System Certified
 UNI EN ISO 9001:2000/14001:2004



Certification n° CSQ 9190.ANPO
 Certification n° CSQ 9191.ANP2

7Y90944-3

LAVAVAJILLAS CON CESTOS Y CON GUÍAS DE ARRASTRE SERIE C-CS



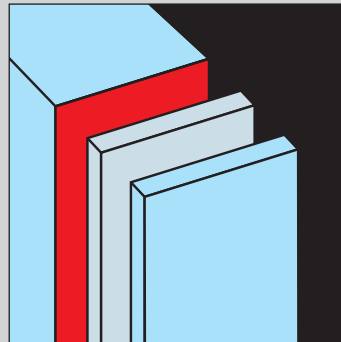
ANGELO PO

ELEVADA PRODUCCIÓN Y PERMITEN AL USUARIO O LAVAVAJILLAS MÁS ADECU

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Bastidor de acero inoxidable cromado, espesor 3 mm, con pies de apoyo regulables para nivelación en el pavimento. Los paneles son de acero inoxidable 18-10 DE DOBLE PARED. Las cubas de acero inox. 18-10 estampado presentan un plano inclinado para facilitar la descarga de la suciedad. En cada cuba está instalado un filtro de cajón provisto de maneta que permite extraerlo con facilidad para efectuar las operaciones de limpieza. Las bombas, verticales de autolimpieza, garantizan un lavado de total eficacia gracias a una presión de 130-140 mbar en las rampas inferiores. Brazos de lavado y aclarado con conexiones de bayoneta e inyectores de acero inox. 18-10. Los brazos pueden ser inspeccionados con facilidad desenroscando para ello las conexiones de acero inox. Avance automático de los cestos mediante sistema oscilante de acero inox. 18-10 provisto de elementos de arrastre, accionado mediante motorreductor. Las guías de deslizamiento de los cestos son fabricadas en acero tubular inox. 18-10.

El revestimiento de la máquina con paneles de acero inox. AISI 304 y material aislante reduce la dispersión de calor y confiere un mayor silencio a la máquina.



La solidez de la máquina queda garantizada gracias a la base de acero inox. de 3 mm de espesor.



DIFERENTES SOLUCIONES PARA OBTENER LA MAQUINA ADAPTADA PARA SUS NECESIDADES.



1)



2)



3)



4)



1) La CUBA de lavado presenta ángulos adecuadamente redondeados a fin de facilitar la limpieza al concluirse el servicio. 2) La cuba de lavado se encuentra protegida mediante FILTRO en toda la superficie. Los brazos de lavado pueden ser inspeccionados. 3) La zona de lavado es particularmente amplia, lo que garantiza un mejor resultado. 4) Neta separación del aclarado respecto de las zonas precedentes.

5)



6)



MANDOS

Todos los mandos se encuentran agrupados en caja estanca y cuentan con alimentación de baja tensión. (24 voltios). El panel de mandos está provisto de interruptor general, mando de avance cestos, testigos luminosos de funcionamiento y termostato-termómetro digitales para el control de las temperaturas del agua.

Pulsador de seguridad para detención de la máquina. Fácil acceso desde el panel de mandos tanto a telerruptores como a relés térmicos y magnetotérmicos.

5-6)

Ejemplos de panel de mandos.

LAVAVAJILLAS CON CESTOS Y CON GUÍAS DE ARRASTRE

GRAN VERSATILIDAD

Todos los modelos utilizan cestos de 50 x 50 cm estándar, disponibles en varias versiones para platos, cubiertos, vasos, bandejas, etc.

La altura máxima útil del túnel de lavado es de 45 cm.

Posibilidad de versiones “angulares”, repisas de entrada y salida de diferentes medidas, colectores de condensación vapor, túnel de secado y recuperadores de calor contribuyen a obtener los resultados de lavado y gestión requeridos.

Varios componentes presentes favorecen la recepción y preparación de la vajilla sucia en función de los requerimientos y de los espacios disponibles.

Todos los modelos pueden ser equipados con los siguientes utensilios adicionales:

PROTECCIÓN CONTRA LAS SALPICADURAS

Evita la salida de los chorros de agua al paso de la cesta. En entrada está presente de serie, en todos los modelos, mientras que en salida está presente de serie en los modelos con doble aclarado cuando no hay túnel de secado. Se encuentra disponible como opcional una protección contra las salpicaduras con collar (diámetro externo 18,5 cm), a conectar al sistema de aspiración.

7)



7) La ausencia de tuberías permite efectuar la limpieza total en el interior del túnel de lavado.



C92D + TA9C TÚNEL DE SECADO

ASPIRADOR DE VAPORES

Opcional en todos los modelos, permite aspirar los vapores que salen de la máquina, con una potencia de 0,75 CV: para conectar al tubo para la expulsión hacia el exterior.

CONDENSACIÓN VAPORES

Un aspirador de 0,75 CV aspira el vapor que sale de la máquina, condensándolo mediante paso por una batería de enfriamiento alimentada con agua fría.

TÚNEL DE SECADO

Un ventilador aplica en los cestos aire calentado mediante batería eléctrica o batería de vapor. La potencia de calentamiento y del ventilador depende de la capacidad del lavavajillas. Se aplica en la salida de la máquina.

Todas las máquinas están equipadas con dispositivo automático de carga cuba y activación de las resistencias. Termómetros digitales favorecen una inmediata lectura de las temperaturas del agua en entrada, de las cubas y del aclarado. Motorreductor de arrastre con embrague, microinterruptor de seguridad en las puertas, carga automática del agua y protección de los elementos calentadores. Panel de mandos superior con símbolos en policarbonato, con interruptores de encendido y variador de velocidad. Descarga agua de las cubas mediante palanca.



DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

Todas las máquinas lavavajillas cuentan con certificación CE. Un regulador automático del nivel del agua se encarga de proteger las resistencias de la cuba; el calentador de aclarado está equipado con termostato de trabajo y termostato de seguridad. La falta de toma del cesto de lavado provoca la parada automática del sistema de avance. Un doble sistema de filtros, presente en las cubas y en la aspiración de las bombas, optimiza el resultado del lavado.

LAVAVAJILLAS CON CESTOS Y CON GUÍAS DE ARRASTRE SERIE C-CS



MOD. C207S + TA9C + CVC

CARACTERÍSTICAS GENERALES

La gama de lavavajillas con avance automático de los cestos se caracteriza también por:

- calentador de aclarado aislado;
- dispositivo economizador en el aclarado accionado por el paso de los cestos;
- testigos luminosos en el panel de mandos indicadores de eventuales anomalías;
- brazos de lavado inferiores y superiores para un mejor resultado en platos hondos, cacerolas, etc.
- cortinillas contra salpicaduras en la entrada, en la salida y como separación entre las diferentes zonas de lavado;
- elevada seguridad gracias a las protecciones (magnetotérmicas, relés, térmicos) aplicadas en los circuitos de potencia.

C92

Modelo con velocidad única de avance cestos.

C207 - C304 - CS243 - CS370 - CS466

Modelos con dos velocidades de avance cestos.

8)



9)



8)

Las alimentaciones de los circuitos de lavado y aclarado se encuentran en la parte externa de las máquinas, lo que facilita notablemente su limpieza.

9)

El sistema de arrastre cestos está fabricado en acero inox. Las guías de deslizamiento cestos están fabricadas en acero tubular inox.



MOD. CS370D + TA12C + CVC

FASES DEL LAVADO					
MOD	PRELAVADO	LAVADO 1	LAVADO 2	PREACLARADO	ACLARADO
C 92		■			■
C 207		■			■
C 304	■	■			■
CS 243		■		■	■
CS 370	■	■		■	■
CS 466	■	■	■	■	■

10)



10)
Los brazos de lavado superiores e inferiores garantizan óptimos resultados con todo tipo de vajilla.

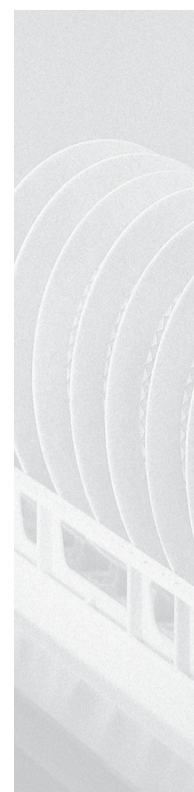


MOD. C304AS + TA12C + CVC

11)



12)



EQUIPAMIENTO INCLUIDO						
MOD	C 92	C 207	CS 243	C 304	CS 370	CS 466
CESTO 14/18 PLATOS	3	3	4	4	4	4
CESTO DE MALLA GRANDE + CONTENEDOR CUBIERTOS	1+2	1+2	1+2	1+2	1+2	1+2
CESTO GENÉRICO DE MALLA FINA	-	-	1	1	1	1

El mejor lavado, la mayor duración de todos los componentes, el menor consumo de detergente y tensioactivos se obtendrán alimentando los lavavajillas con agua de 8-12 °F de dureza.

11)
El calentador de aclarado está aislado.

12)
La unidad de control y regulación del agua en entrada garantiza condiciones optimas de funcionamiento.